



Двойная сертификация продуктов «Северстали»

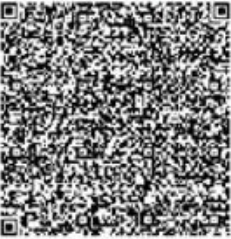
 Евгения Гринько, Алексей Ермаков, Виктор Никифоров

 04.02.2025



Предпосылки и особенности двойной сертификации



Net wt (kg) Масса нетто (кг)	4150 кг	4155	Sheets	Full Length	mm Coil O.D.(mm)
					
Технические характеристики Technical characteristics					
2JAPR					
Марка, категория, выкладка, стандарт / Grade, category, drawing, standard					
09Г2С / С355 ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 27772-2021					
Размер (мм) / Size (mm)					
12.00x1500x6000					
Описание товара / Description					
Лист г/к согласно ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 27772-2021					
Номер заказа / Order No		Партиталона / Batch lot size No			
Б138051		10440 001			
Дата Date		22.11.23		Листов с торона Page side	
Поставщик					



Что такое двойная сертификация?

Двойная сертификация – это процесс, при котором наша продукция проходит аттестацию в лаборатории сразу по двум стандартам.

Почему мы решили внедрить двойную сертификацию?

- Идея команды продаж
- Запрос клиентов

Как проходит двойная сертификация?

1. Проводится испытание в лаборатории
2. Оформляется сертификат соответствия
3. Продукция маркируется соответствующим образом

**Двойная сертификация
горячекатаного проката
(лист, рулон, лента)
Ст3сп и С255 по СТО 762**



На «Северстали» разработан СТО 00186127-762-2024, позволяющий производить при аттестации двойную сертификацию марок Ст3сп и С255

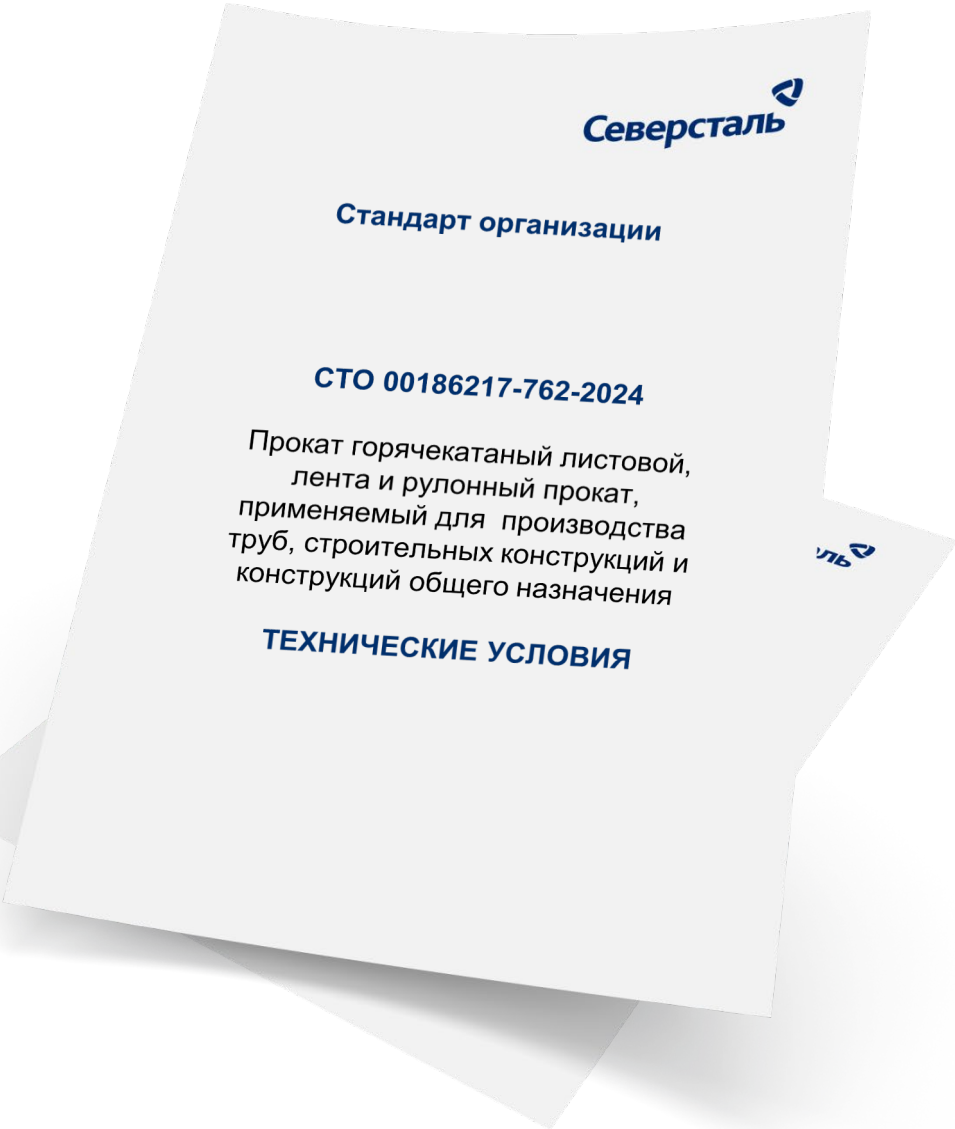
Двойная сертификация г/к листа, рулона, ленты марок стали Ст3сп и С255 по СТО 00186217-762-2024 позволит унифицировать сортамент на вашем складе и избежать дополнительных затрат на переаттестацию для клиентов ЗМК

Настоящий стандарт распространяется на поставку широкополосного горячекатаного проката в рулонах, ленте и листах из стали марки Ст3сп, Ст3сп-5, Ст3сп-6, С255, С255-4, С 255-5, С255-11, С255-12 по ГОСТ 16523, ГОСТ 14637, ГОСТ 27772, СТО 00186217-762-2024, применяемых для строительных конструкций и конструкций общего назначения, для изготовления электросварных труб.

По согласованию изготовителя металлопроката с потребителем допускается поставка металлопроката без категории и с другим назначением.

Производство			Аттестация и оформление сертификата качества		
Стандарт	Толщина проката, мм	Марка, категория	Стандарт на марку	Стандарт на продукцию	Марка/категория
СТО 00186217-762-2024	2,00 - 3,99	Ст3сп	ГОСТ 380	ГОСТ 16523	Ст3сп-5
			ГОСТ 27772	ГОСТ 27772	С255
СТО 00186217-762-2024	4,0 - 14,0	Ст3сп-5	ГОСТ 380	ГОСТ 14637	Ст3сп-5
			ГОСТ 27772	ГОСТ 27772	С255-5
СТО 00186217-762-2024	4,0 - 14,0	Ст3сп-6	ГОСТ 380	ГОСТ 14637	Ст3сп-6
			ГОСТ 27772	ГОСТ 27772	С255-4
			ГОСТ 27772	ГОСТ 27772	С255-2

- Предельные отклонения по толщине и ширине рулонного проката должны соответствовать ГОСТ 19903.
- Отклонение от плоскостности должно соответствовать требованиям ГОСТ 19903.
- Размер внутреннего диаметра рулона должен составлять: 850 +20/-50 мм для рулонов в толщинах 3,5 мм и выше, 850 +40/-40 мм на толщинах менее 3,5 мм.



Механические свойства



Механические свойства при испытаниях на растяжение

Марка стали и нормативный документ		Сортамент	Механические свойства		
Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Предел текучести, не менее, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
Ст3сп	ГОСТ 16523	2,0 - 3,9	255	380 - 490	Не более 25
C255	ГОСТ 27772	2,0 - 3,9	255	380 - 500	
Ст3сп	ГОСТ 14637	4,0 - 14,0	245	380 - 480	Не более 26
C255	ГОСТ 27772	4,0 - 10,0	245	380 - 500	
C255		10,01 - 14,0	245	370 - 500	

Примечание:
Допускается превышение верхнего предела временного сопротивления не более 530 Н/мм² по сравнению с приведенными в данной таблице при соблюдении остальных норм, а по согласованию потребителя с изготовителем - без ограничения верхнего предела.

Ударная вязкость проката стали марок Ст3сп/C255

Толщина, мм	Марка стали	Ударная вязкость, Дж/см ² , при температуре испытания, °C						
		- 20	- 40	+ 20	после мех. старения	0	- 20	+ 20
		KCU				KCV		
4,0 - 14,0	Ст3сп5/ C255-4/ C255-5/C255-11/ C255-12	Не менее 39	-	Не менее 39	Не менее 29	Не менее 34	Не менее 34	Не менее 34
4,0 - 14,0	Ст3сп6/ C255-4/ C255-2/C255-11/ C255-12	-	Не менее 39	Не менее 39	Не менее 29	Не менее 34	Не менее 34	-

Сталь марки Ст3сп, Ст3сп5, Ст3сп6 толщиной от 2,0 до 3,9 мм изготавливается группой прочности ОК360В, либо ОК370В. Группа прочности указывается в заказе.

**Двойная сертификация
горячекатаного листа
09Г2С и С355 по СТО 502**



На «Северстали» разработан СТО 00186127-502-2023, позволяющий производить при аттестации двойную сертификацию марок 09Г2С и С355



Двойная сертификация г/к листа марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-502-2023 позволит унифицировать сортамент на вашем складе и избежать дополнительных затрат на переаттестацию для клиентов ЗМК

Настоящий стандарт распространяется на производство проката листового горячекатаного из стали марки 09Г2С класса 355 по СТО 00186217-502-2023 с аттестацией по марке С355 по ГОСТ 27772 и марке 09Г2С по ГОСТ 19281, в термически, термомеханически обработанном или горячекатаном состоянии для производства строительных конструкций со сварными и другими соединениями и для производства конструкционных труб и иного назначения.

Пример условного обозначения: прокат листовой горячекатаный универсальный толщиной 10,0 мм, шириной 1500 мм, длиной 6000 мм по СТО 00186217-502-2023 из стали марки 09Г2С-18: Лист-10,0х1500х6000-09Г2С-18-СТО 00186217-502-2023.

№ п/п	Марка и категория для заказа и производства	Стандарт для заказа и производства	Марка и категория для сертификата	
			ГОСТ 19281	ГОСТ 27772
1	09Г2С-17	СТО 00186217-502-2023	09Г2С-8, 14, 17	С355-5, 12
2	09Г2С-18	СТО 00186217-502-2023	09Г2С-9, 15, 18	С355-6, 13



Механические свойства проката



Наименование механического свойства	Толщина, мм		Нормы механических свойств, не менее	Ось образца	Тип образца, длина расчетной части, мм	Категория для производства по СТО 00186217-502-2023	Соответствие категории для ГОСТ	
	min	max					ГОСТ 19281	ГОСТ 27772
Предел прочности σ_B , Н/мм ²	5,0	80,0	490	поперек	L=5,65*√F	-	-	-
	80,1	100,0	470	поперек		-	-	-
Предел текучести σ_T , Н/мм ²	5,0	50,0	355	поперек		-	-	-
	50,1	60,0	335	поперек		-	-	-
	60,1	80,0	325	поперек		-	-	-
	80,1	100,0	315	поперек		-	-	-
Относительное удлинение δ_5 , %	5,0	100,0	21	поперек		-	-	-
Изгиб на 180°	5,0	100,0	До параллельности сторон	поперек	D=2a	-	-	-
KCU при минус 70 °С, Дж/см ²	5,0	100,0	34	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	18	15, 18	-
KCU при минус 60 °С, Дж/см ²	5,0	100,0	34	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	17	14, 17	-
KCV при минус 20 °С, Дж/см ²	5,0	100,0	34	поперек	Тип 11, 12 или 13 ГОСТ 9454	17	8, 17	5, 12
KCV при минус 40 °С, Дж/см ²	5,0	100,0	34	поперек	Тип 11, 12 или 13 ГОСТ 9454	18	9, 18	6, 13
KCU +20 °С после мех. старения, Дж/см ²	5,0	100,0	34	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	17, 18	14, 15, 17, 18	12, 13
Величина относительного сужения в направлении толщины, ψ_Z , % (Z – свойства)	20,0	100,0	35	перпендикулярно	ГОСТ 28870	17, 18	8, 9, 14, 15, 17, 18	5, 6, 12, 13

Допускается снижение величины ударной вязкости и ударной вязкости после механического старения не более чем на 30% на одном образце одной партии при условии, что среднее арифметическое значение результатов испытания партии должно быть не ниже указанных норм.

Пример товарной спецификации на г/к лист марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-502-2023 с двойной сертификацией



Публичное акционерное общество "Северсталь"

СПЕЦИФИКАЦИЯ (заказ) № 40/3-
К ДОГОВОРУ/КОНТРАКТУ №

от 24.07.2023
от 17.03.2023

ПОКУПАТЕЛЬ				ОКПО:					
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ				ОКПО:					
ПОСТАВЩИК		Публичное акционерное общество "Северсталь" 162608, Россия, Вологодская область, г. Череповец, ул. Мира, д. 30		ОКПО:					
Ж.Д. СТАНЦИЯ НАЗНАЧЕНИЯ				Ж/Д КОД ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЯ					
ВЕТКА ЖД				Отм. отправителя для ЖД накл.					
УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ				ПОГРАНИЧНАЯ СТАНЦИЯ					
УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА				ВАЛЮТА		Рубль			
СРОК ПОДТВЕРЖД. ЗАКАЗА									
Желаемый период		Период производства		Длительность транспортировки		Период поставки			
Период поставки может быть исполнен только при подписании заказа до указанного срока подтверждения, а также своевременного выполнения платежных обязательств по договору. Распространяется на всю спецификацию.									
КОНЕЧНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ									
№ поз.	Марка стали, стандарт	Стандарт на размер	Наименование продукта, стандарт на продукцию	Размеры, мм	Кол-во, ед. изм	Цена за ед. без НДС	Сумма без НДС	Сумма с НДС	
10	09Г2С, СТО 00186217-502-2023; 09Г2С, ГОСТ 19281-2014; С355, ГОСТ 27772-2021	ГОСТ 19903-2015	Лист г/к СТО 00186217-502-2023	8,00 x 1500 x 6000	136.000 Т -10/+5%				
Код материала P009G2S:C007NKKB00			Период производства		Период поставки				
МК/РП			Код ИПС 017756		Стан АСУ продаж 2000		Вид ТО Без ТО		
Тех.характеристики		ФОРМЫ РАСКРОЯ: форма IV; ГРУППА (КЛАСС) ПРОЧНОСТИ: 345; КАТЕГОРИИ НОРМ. ХАРАКТЕРИСТИК: 18; КРОМКА: НО; ПЛОСКОСТНОСТЬ: ПН; СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ: БТО; СВАРИВАЕМОСТЬ: ГС; ТОЧНОСТЬ ПО ТОЛЩ. (ДИАМЕТРУ): Б;							
Особые условия поставки		; Формула отгрузки: Отгрузка по фактическому весу; Упаковка: схема №8;							
Мех.свойства: Наименование			Температура, С°	Мин.	Макс.	ЕИ	Факультативность	Ось образца	Тип образца

Примеры бирки и сертификата качества с двойной сертификацией г/к листа по СТО 00186217-502-2023



Северсталь

ЧЕРМК

СДЕЛАНО В РОССИИ

Грузополучатель / Receiver

Поставщик / Supplier

Ул. Мира 30, Череповец, Вологодская обл., Россия, 162608

Заказ № по: № / Ord. No item No

Номер договора-спецификации / Contract-specification number

40/3-

Ассортиментная маркировка / Assortment marking / Доп. маркировка

Масса брутто (кг) / Gross Wt (kg)

Листов / Sheets

Полная длина / Full Length

Внешн. диаметр (мм) / Coil O D (mm)

4150 кг

4155

Технические характеристики / Technical characteristics

21АПР-

Марка, категория, выкатка, стандарт / Grade, category, drawing, standard

09Г2С / С355 ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 27772-2021

Размер (мм) / Size (mm)

12.00x1500x6000

Описание товара / Description

Лист г/к согласно ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 27772-2021

Номер заказа / Order No

Партия / Batch

Б138051

10440 001

Дата / Date

22.11.23

Лицевая сторона / Face side

Поставщик / Supplier

468000692

Идентификационный номер / Serial number

ПАО СЕВЕРСТАЛЬ МИРА 30 ЧЕРЕПОВЕЦ РОССИЯ 162608

Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 9001

Северсталь

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № 4010276426

16.08.2023

Грузополучатель, Адрес

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1

Станция:

Номер контракта-договора: 643/1000-23100207

Номер т/с 59194

Заказ № 40/3-

Лист: 1 Листов: 1

Наименование продукции:

Кол-во товара: Масса нетто, факт:

Лист г/к

1 4.840

Стандарт (марки / поставки / профиля)

ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 27772-2021
ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 27772-2021
ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19903-2015

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз. Зак.	Плавка	Партия/Ед	Марка	Размеры, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Ид №
1	20	Б135990	46014 005	09Г2С/С355	10.00 x 1500 x 6000	1	4.840	4.845	10047955
						1	4.840	4.845	

Примечание: 09Г2С-категории 9,15,18 ГОСТ 19281; С355 -категории 6,13 ГОСТ 27772.

Качественные характеристики

№ пп	Кромка	Класс прочности	Кат. н. хар-к	Состояние поставки	Форма раскроя	Плоскостн	Точн. толш	Свариваемость
1	НО	345	18	БТО	форма IV	ПН	Б	ГС

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	V %	Ti %	Nb %	Сэкв %	V+Nb+Ti %
1	0.11	0.71	1.34	0.005	0.014	0.03	0.01	0.02	0.03	0.003	0.005	0.002	0.38	0.01

**Двойная сертификация
горячекатаной трубы
09Г2С и С355 по СТО 730**



На «Северстали» разработан СТО 00186127-730-2023, позволяющий производить при аттестации двойную сертификацию труб из марок 09Г2С и С355



Двойная сертификация **трубы** марок стали **09Г2С и С355** по СТО 00186217-730-2023 позволит унифицировать сортамент на вашем складе и избежать дополнительных затрат на переаттестацию для клиентов ЗМК

Настоящий стандарт распространяется на производство профиля сварного стального гнутого замкнутого квадратного и прямоугольного сечения из стали марки 09Г2С класса прочности 355 по СТО 00186217-730-2023 в горячекатаном состоянии для производства строительных конструкций с аттестацией:

- в марке С355 по ГОСТ 27772;
- в марке 09Г2С по ГОСТ 19281;
- в технических требованиях по ГОСТ 30245.

Пример условного обозначения гнутого сварного профиля высотой 100 мм, шириной 100 мм, толщиной стенки 4,0 мм:
Профиль 100×100×4,0 ГОСТ 30245 | С355 ГОСТ 27772\09Г2С ГОСТ 19281

№ п/п	Марка и категория для заказа и производства	Стандарт для заказа и производства	Марка и категория для сертификата	
			ГОСТ 19281	ГОСТ 27772
1	09Г2С-12	СТО 00186217-730	09Г2С-3, 12	С355-2, 8
2	09Г2С-17	СТО 00186217-730	09Г2С-8, 14, 17	С355-5, 12
3	09Г2С-18	СТО 00186217-730	09Г2С-9, 15, 18	С355-6, 13



Размеры профилей



Размеры профилей, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
100x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
120x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
120x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
140x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
150x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
160x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
140x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
140x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
150x150	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
160x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
160x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
160x160	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
180x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
180x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
180x180	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x160	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x200	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
240x120	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
240x160	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
250x150	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
250x250	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0;14,5;15,0; 15,5; 16,0	6000 -16000
300x100	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
300x200	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 -16000
300x300	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 -16000



Наименование механического свойства	Толщина, мм		Нормы механических свойств, не менее	Ось образца	Тип образца	Категория для производства по СТО 00186217-730	Соответствие категории для ГОСТ	
	min	max					ГОСТ 19281	ГОСТ 27772
Временное сопротивление σ_B , Н/мм ²	4,0	16,0	490	поперек	плоский I или II	-	-	-
Предел текучести σ_T , Н/мм ²	4,0	16,0	355	поперек	плоский I или II	-	-	-
Относительное удлинение δ_5 , %	4,0	16,0	21	поперек	плоский I или II	-	-	-
Изгиб на 180°	4,0	16,0	отсутствие трещин, видимых невооруженным взглядом	поперек	D = 2a	-	-	-
KCU при минус 70 °С, Дж/см ²	4,0	16,0	34	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	18	15, 18	-
KCU при минус 60 °С, Дж/см ²	4,0	16,0	34	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	17	14, 17	-
KCU при минус 40 °С, Дж/см ²	4,0	16,0	39	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	12	3, 12	2, 8
KCV при минус 20 °С, Дж/см ²	4,0	16,0	39	поперек	Тип 11, 12 или 13 ГОСТ 9454	17	8, 17	5,12
KCV при минус 40 °С, Дж/см ²	4,0	16,0	34	поперек	Тип 11, 12 или 13 ГОСТ 9454	18	9, 18	6,13
KCU +20 °С после мех. старения, Дж/см ²	4,0	16,0	34	поперек	Тип 1, 2 или 3 ГОСТ 9454	12,17, 18	12, 14,15, 17,18	8,12,13
Временное сопротивление разрыву сварного шва, σ_B , Н/мм ²	4,0	16,0	465	Поперек	ГОСТ 6996	12,17,18	-	-

Примечание:

Допускается снижение величины ударной вязкости и ударной вязкости после механического старения не более чем на 15 % на одном образце одной партии при условии, что среднее арифметическое значение результатов испытаний партии должно быть не ниже указанных норм.

Пример спецификации на трубу марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-730-2023 с двойной сертификацией



СПЕЦИФИКАЦИЯ (заказ) № 115/4-
К ДОГОВОРУ/КОНТРАКТУ №
Публичное акционерное общество "Северсталь"

от 06.02.2024
от 27.04.2022

ПОКУПАТЕЛЬ				ОКПО:				
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ				ОКПО:				
ПОСТАВЩИК		Публичное акционерное общество "Северсталь" 162608, Россия, Вологодская область, г. Череповец, ул. Мира, д. 30			ОКПО:			
ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ			Ж/Д КОД ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЯ					
ВЕТКА ЖД			Отм. отправителя для ЖД накл.					
УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ			ПОГРАНИЧНАЯ СТАНЦИЯ					
УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА		Предоплата 100% до 20 числа месяца, предшествующего периоду поставки			ВАЛЮТА	Рубль		
СРОК ПОДТВЕРЖД. ЗАКАЗА								
Желаемый период		Период производства		Длительность транспортировки		Период поставки		
Период поставки может быть исполнен только при подписании заказа до указанного срока подтверждения, а также своевременного выполнении платежных обязательств по договору. Распространяется на всю спецификацию.								
КОНЕЧНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ								
№ поз.	Марка стали, стандарт	Стандарт на размер	Наименование продукта, стандарт на продукцию	Размеры, мм	Кол-во, ед. изм	Цена за ед. без НДС	Сумма без НДС	Сумма с НДС
10	09Г2С, СТО 00186217-730-2023; 09Г2С, ГОСТ 19281-2014; С355, ГОСТ 27772-2021	ГОСТ 30245-2003	Профиль гнутый сварной замкнутый прямоугольный СТО 00186217-730-2023	ПРЯМОУГ. ПРОФ. 200Х160Х5.0 х 12000	390.310 т -0/+5%			
Код материала F209G2S:C00BN0B600			Период производства		Период поставки			
МК/РП			Код ИПС 018696		Стан АСУ продаж 426		Вид ТО	
Вагонные (автомобильные) нормы		Код отгрузки: 150426; Вагонная норма: 20.000; Часть вагона план: 19.520; Количество вагонов: 19.516;						
Тех.характеристики		ГРУППА (КЛАСС) ПРОЧНОСТИ: 355; КАТЕГОРИИ НОРМ. ХАРАКТЕРИСТИК: 12; КРАТНОСТЬ ДЛИНЫ: МД; СВАРИВАЕМОСТЬ: ГС; ТОЧНОСТЬ ПО ТОЛЩ. (ДИАМЕТРУ): Б;						
Особые условия поставки		Поверхность: Требования к поверхности: С эмульсией, Коррозия не является браковочным признаком. Требования к поставке: .. Поштучная отгрузка 1206.000 Стремиться к поштучной отгрузке Упаковка и маркировка: Маркировка: Требуется маркировка по двойной сертификации Требования к сертификатам: Сертификат качества: В примечании к СК указывать: для марки						

Пример бирки и сертификата качества с двойной сертификацией трубы по СТО 00186217-730-2023



Северсталь

ЧерМК

СДЕЛАНО
В РОССИИ

КОНТРАКТ (ЗАКАЗ №) 643/1000-910333, 1154-81

СТАНДАРТ ГОСТ 30245-2003

МАРКА 09Г2С-9,15,18 ГОСТ 19281/С355-6,13 ГОСТ 27772

КАТЕГОРИЯ

ПАРТИЯ №

ПЛАВКА №

ПАКЕТ № 126689-01

РАЗМЕР 200Х160Х7,5 ММ

КОЛ-ВО 16 ШТ

ДЛИНА 12 М

НЕТТО ТЕОР 7526 КГ

БРУТТО 7310 КГ

БРИГАДА 1

ДАТА 02.01.24

ДОП.МАРКИРОВКА Промасливание

11527522814

29.01.2024 14:24:58

6

11

НЕ КАНТОВАТЬ! СТРОГО ВВЕРХ!
CAUTION! THIS SIDE UP!

Северсталь

Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 9001

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № XXXXXXXXXX

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1

от XX.XX.XXXX

Грузополучатель, Адрес
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Станция:
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Транспорт № XXXXXXXX / XXXXXXXX

Наименование продукции:
Профиль гнут. з/с замки. прям.

Стандарт (марки / поставки / профиля)

Номер контракта-договора: XXX/XXXX-XXXXXX
Заказ № XXX/х-XXXX

Лист: 1 Листов: 1

Кол-во товара: 1
Масса нетто теор: 0.386

ГOST 19281-2014 GOST 27772-2021
GOST 30245-2003 GOST 30245-2003
GOST 30245-2003 GOST 30245-2003

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз Зак	Плавка	Партия/Ед	Партия атт.	Марка	Профилеразмер, мм	Длина, мм	Кол-во пак.	Кол-во шт.	Ид №	Масса нетто теор, т	Масса брутто факт, т
1	XX	XXXXXX	XXXXXX XX	XXXXXX/XX	09Г2С/С355	200Х160Х6.0	12000	1	1	XXXXXXXXXX	0.386	0.390
								1	1		0.386	0.390

Примечание: Для марки 09Г2С категории 3,12 по ГОСТ 19281, для марки С355 категории 2,8 по ГОСТ 27772.

Качественные характеристики

№ пп	Партия испытаний	Класс прочности	Кат.н. хар-к	Точн. толщ	Свариваемость
1	XXXX/XX	355	12	Б	ГС

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	N %	V %	Ti %	Nb %	As %	Ceq1 %	V+Nb+Ti %
1	0.11	0.68	1.32	0.009	0.014	0.04	0.02	0.04	0.04	0.007	0.003	0.005	0.002	0.002	0.38	0.01

Результаты испытаний

№ пп	Предел текучести сигма-т, поперек Н/мм2	Предел прочн-ти сигма-в, поперек Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Холодный изгиб. 180°, поперек	Ударная вязкость KCU-40°С, поперек факт(средн) Дж/см2	После мех.старения. Ударная вязкость KCU+20°С, поперек факт(средн) Дж/см2	Прочность сварного соединения
1	390	510	30	УД	108/118(113)	118/127(122.5)	УД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим стандартам, техническим условиям, дополнительным требованиям спецификации (заказа). При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

УК СП

ПАО «Северсталь»

**Двойная сертификация
горячекатаной трубы
Ст3сп и С255 по СТО 773**



На «Северстали» разработан СТО 00186127-773-2024, позволяющий производить при аттестации двойную сертификацию труб из марок Ст3сп и С255



Двойная сертификация **трубы** марок стали **Ст3сп и С255** по СТО 00186217-773-2024 позволит унифицировать сортамент на вашем складе и избежать дополнительных затрат на переаттестацию для клиентов ЗМК

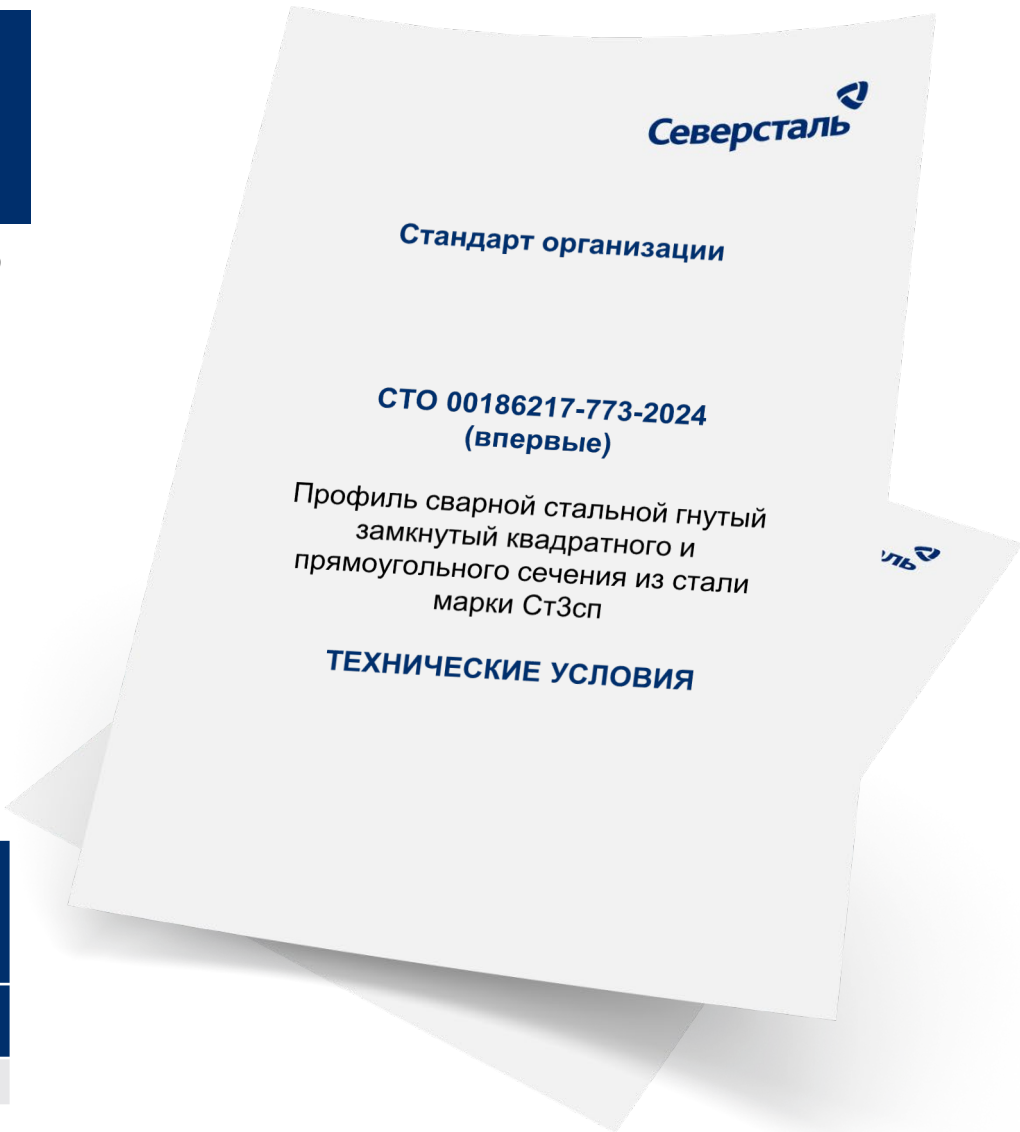
Настоящий стандарт распространяется на производство профиля сварного стального гнутого замкнутого квадратного и прямоугольного сечения из стали марки Ст3сп 5 категории по СТО 00186217-773-2024, с двойной сертификацией на марку С255 4,5, по ГОСТ 27772 и Ст3сп 5 по ГОСТ 380, в горячекатаном состоянии, для производства строительных конструкций с аттестацией:

- в марке Ст3сп с химическим составом по ГОСТ 380, по механическим свойствам согласно ГОСТ 14637;
- в марке С255 по ГОСТ 27772;
- в технических требованиях по ГОСТ 30245;
- со стандартом на предельные отклонения по ГОСТ 30245.

Пример условного обозначения гнутого сварного профиля высотой 100 мм, шириной 100 мм, толщиной стенки 4,0 мм:

Профиль 100×100×4,0 ГОСТ 30245 | С255 ГОСТ 27772\ст3сп ГОСТ 380

№ п/п	Марка и категория для заказа и производства	Стандарт для заказа и производства	Марка и категория для сертификата	
			ГОСТ 380	ГОСТ 27772
1	Ст3сп - 5	СТО 00186217-773	Ст3сп - 5	С255 - 4,5



Размеры профилей



Размеры профилей, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
100x100	5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
120x80	5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
120x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
140x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
150x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
160x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
140x110	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
140x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
140x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
150x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
150x150	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
160x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
160x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
160x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
160x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
160x160	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
180x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 - 16000
180x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
180x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
180x180	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
200x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
200x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
200x160	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
200x200	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 - 16000
230x100	8,0	6000 - 16000
240x120	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
240x160	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 - 16000
250x150	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 - 16000
250x250	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 - 16000
260x130	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
260x180	8,0	6000 - 16000
261x130	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 - 16000
300x100	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 - 16000
300x200	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 - 16000
300x300	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 - 16000
350x250	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 - 16000

Примечание: по согласованию потребителя с изготовителем допускается изготовление профилей других размеров.



Наименование механического свойства	Толщина, мм		Нормы механических свойств		Ось образца	Тип образца	Категория для производства по СТО 00186217-773-2024	Соответствие категории для ГОСТ	
	Min	Max	Min	Max				ГОСТ 14637 Ст3сп	ГОСТ 27772 С255
Временное сопротивление σ_B , Н/мм ²	4,0	16	380	480 ¹	Поперек	Плоский I или II	-	-	-
Предел текучести σ_T , Н/мм ²	4,0	16,0	245	-			-	-	-
Относительное удлинение δ_5 , %	4,0	16,0	26	-			-	-	-
Изгиб на 180°	4,0	16,0	Отсутствие трещин, видимых невооруженным глазом		Поперек	D = 1,5a, где a – толщина, мм	-	-	-
КСУ при минус 20°С Дж/см ²	4,0	9,9	39		Поперек	Тип – согласно Примечанию 2	5	5	-
	10,0	16,0	29				5	5	-
КСУ +20°С после мех. старения, Дж/см ²	4,0	9,9	39		Поперек	Тип – согласно Примечанию 2	5	5	-
	10,0	16,0	29				5	5	-
КСV при 0°С Дж/см ²	4,0	16,0	34		Поперек (ГОСТ 27772)		5	-	4, 5
КСV при плюс 20°С Дж/см ²	4,0	16,0	34		Вдоль (ГОСТ 14637)		5	5	-
КСV при минус 20°С Дж/см ²	4,0	16,0	34		Поперек (ГОСТ 27772)		5	-	4, 5
Временное сопротивление разрыву сварного шва, σ_B , Н/мм ²	4,0	16,0	Не менее 361		Поперек (ГОСТ 6996)	Тип – согласно Примечанию 2	5	-	-

Примечание:

1. Допускается превышение верхнего предела временного сопротивления не более чем на 50 Н/мм² по сравнению с приведенными в таблице 3 при соблюдении остальных норм, а по согласованию изготовителя с потребителем — без ограничения верхнего предела.
2. Испытания на ударный изгиб продукции с номинальной толщиной от 5 до 10 мм проводят по [ГОСТ 9454](#) на образцах типа 2 или типа 3 (КСУ) или типа 12 или 13 (КСV). Для продукции толщиной более 10 мм испытание на ударный изгиб проводят по [ГОСТ 9454](#) на образцах 1 (КСУ) или 11 (КСV). Испытание на ударный изгиб проката от 4,0 до 5,0 мм, прокатанного с минусовым предельным отклонением, проводят на образцах шириной, равной фактической толщине проката. Испытания на ударный изгиб проката толщиной 10 мм, прокатанного с минусовым предельным отклонением, допускается проводить на образцах шириной, равной фактической толщине проката.

Эффект от двойной сертификации для металлотрейдеров



Эффект от двойной сертификации для заводов металлоконструкций на примере «Северсталь Стальные решения»*

Параметры	Значение	Примечание
Общий объем закупки г/к листа ГК «Северсталь Стальные решения» в 2024 году	17 500 т	
в т.ч. ПАО «Северсталь» (С255/С355 или ст3сп5/09Г2С-15 с доп. требованием по ударной вязкости)	7 200 т	проведение доп. испытаний не требуется
в т.ч. сторонний закуп (ст3сп, 09Г2С, 10ХСНД)	10 300 т	необходимо проведение доп. испытаний на ударную вязкость для переаттестации м/п на соответствие ГОСТ 27772
размеры партий стороннего закупа	1 – 10 т	
~ количество партий для испытаний	1 030	
средняя стоимость испытаний одной партии	16 000 руб.	
средние затраты на испытания без учета трудоемкости отбора проб	16 480 000 руб.	Самое долгое и ответственное – это изготовление образцов (от каждой партии требуется отобрать по 3 образца, распаковав пачку и произведя раскрой по требованиям ГОСТ)

* - все приведенные цифры примерны и носят иллюстративный характер

Вместе

Экспертное сообщество
для клиентов и партнеров

Северсталь

- аналитика и новости металлообрабатывающих отраслей
- обмен экспертизой с участниками рынка
- обзоры ключевых выставок и конференций
- лучшие отраслевые кейсы

Присоединяйтесь! →



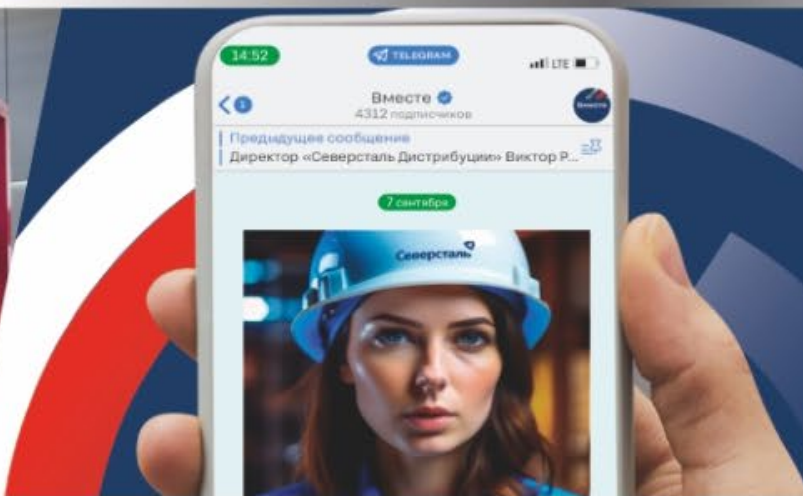
vmeste.severstal.com



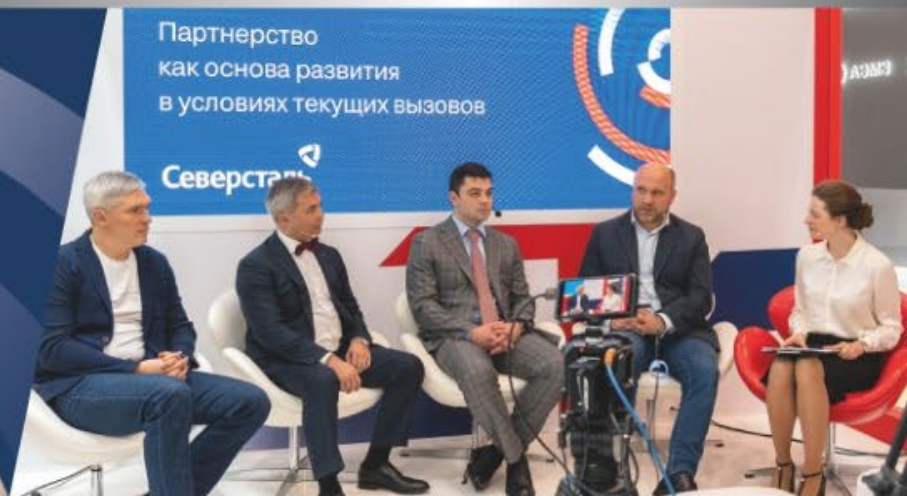
@vmesteseverstal



Выездная студия



Telegram-канал **24/7**



Панельные дискуссии

Контакты

**Евгения
Гринько**

Руководитель проектов
команды развития
«Строительство»

Северсталь

en.kroitor@severstal.com

**Алексей
Ермаков**

Директор по
маркетингу и развитию

А ГРУПП

+7 903 133-13-70
AVErmakov@agrupp.com

**Виктор
Никифоров**

Начальник управления
по закупкам и логистике

Северсталь Стальные
решения

+7 921 253-25-92
vmnikiforov@severstal.com



Северсталь



Спасибо
за внимание